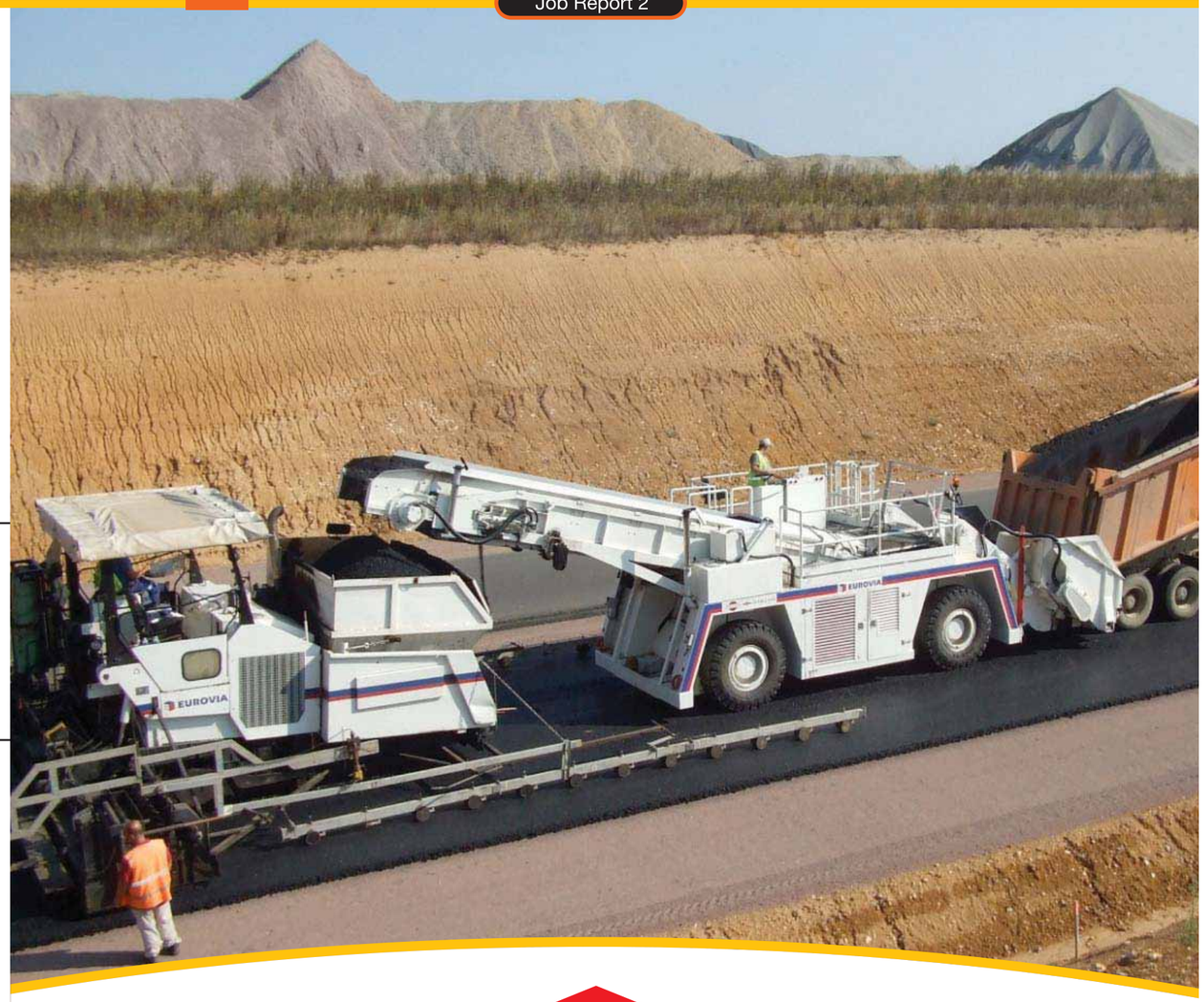
GLOBAL
IN ACTION

GLOBAL
IN ACTION

Job Report 2



GLOBAL
The Ultimate Challenge

10 Rue Buffon
02000 LAON - FRANCE

T **+33 (0)3 23 28 65 10**

F +33 (0)3 23 28 65 18
consult@globalconsult.fr

Drève de la Louve 4
1170 Brussels - BELGIUM

T **+32 (0)2 661 30 36**

F +32 (0)2 661 30 39
consult@globalconsult.be

25 Jahre Erfahrung zur Zufriedenheit
der größten Straßenbaufirmen

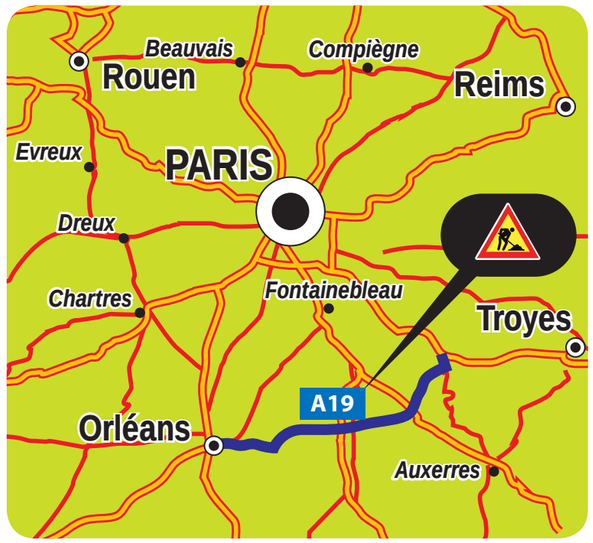
FRANEX

FRANEX

FRANEX trägt zur Fertigstellung der Autobahn A19 (Frankreich) bei

Die technischen Daten der Maschinen können jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden
Réf : JR2 03.2010 D

Baustellenbeschreibung



> Autobahn A 19 zwischen Orléans und Sens

> Verwendete Ausrüstung:

- Beschicker FRANEX F606
- Straßendeckenfertiger mit einer Arbeitsbreite von 12 m, Schichtdicke 6,5 cm
- Asphalt Mischwerk mit einem Ausstoß von 550 t/h mit einer Austrittstemperatur von 150° C

> Aufbau der Fahrbahn:

- Asphaltfahrbahnschicht: Bitumenmischgut BBTM 0/10 Klasse 3
- 3 Grundschichten: Bitukies 0/14 Klasse 4

> Kurzbeschreibung des Beschickers F606

- Motorisierung 220 kW
- Hydrostatischer Antrieb
- Automatische Steuerung und CANbus-Verbindung
- Sofortiger Ausstoß bis 2000 t/h
- Aufnahmebehälter 2 m³
- Förderband 12 m
- Arbeitsgeschwindigkeit 0 bis 20 m/min

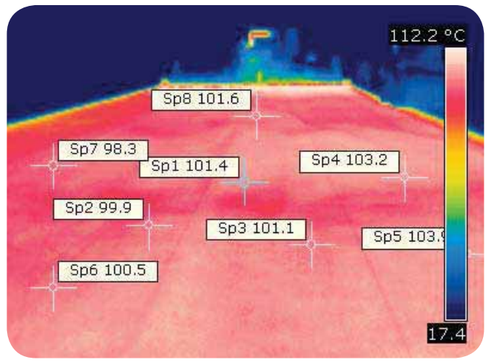
Durchgeführte Tests

Die Tests wurden unter winterlichen atmosphärischen Bedingungen durchgeführt: Außentemperatur 9° C, trockene Witterung, starker Wind.
Die Messungen der Oberflächentemperaturen der verwendeten Materialien wurden mit einer FLIR-Wärmebildkamera durchgeführt.
Die sehr schwachen Temperaturgradienten, die an der Oberfläche der verwendeten Materialien über die gesamte Arbeitsbreite des Straßendeckenfertigers gemessen wurden, zeigen, dass die thermische Entmischung vernachlässigbar ist.

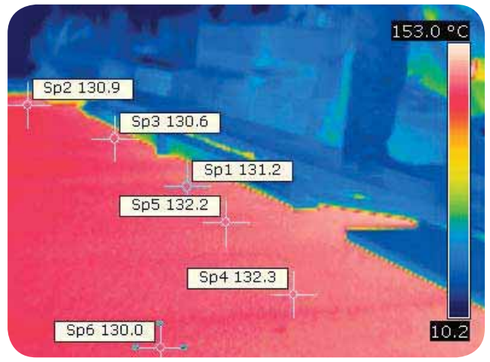
Dies erlaubt die Gewährleistung einer gleichmäßigen Verfestigung und einer regelmäßigen Verdichtung der gesamten verwendeten Mischgutschicht, wodurch eine gute Ebenheit der Oberfläche und ein gutes langfristiges Verhalten der Fahrbahn gewährleistet werden.

Testergebnisse

Sie zeigen eine sehr geringe Variation der Temperatur hinter der Platte des Straßendeckenfertigers, die Werte wurden am genau am Ende der Platte ermittelt.
Die Resultate erlauben die Gewährleistung eines hervorragenden Verhaltens der Fahrbahn entsprechend dem Pflichtenheft.



Thermographie der Mischgutschicht auf einer Breite von 12 m



Thermographie hinter der Platte des Fertigers

Warum FRANEX?

- **Unvergleichliches** Massentransportkonzept
- Homogener Transport **ohne Variation der Körnung**
- **Sehr geringer thermischer Verlust**
- **Deutlich gesenkte Betriebskosten**
- **Schneller** Transport zur Baustelle **ohne Sondergenehmigung**
- **Konstanter Abstand** zum Fertiger
- **Hundegang**