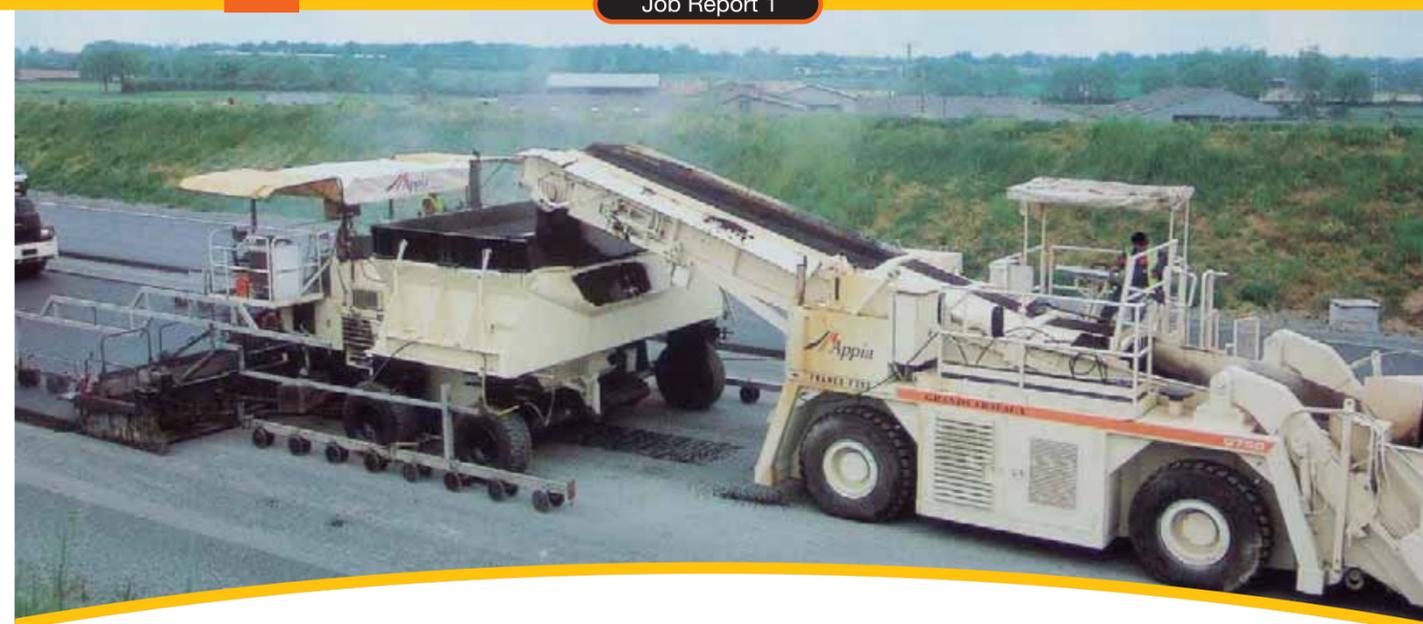


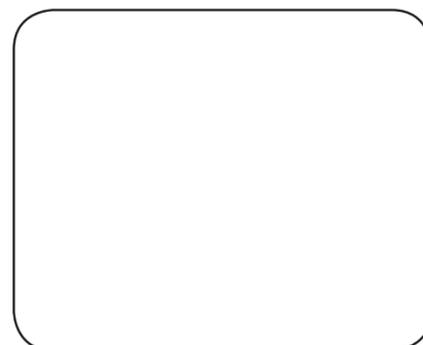
GLOBAL
The Ultimate Challenge

10 Rue Buffon
02000 LAON - FRANCE
T +33 (0)3 23 28 65 10
F +33 (0)3 23 28 65 18
consult@globalconsult.fr

Drève de la Louve 4
1170 Brussels - BELGIUM
T +32 (0)2 661 30 36
F +32 (0)2 661 30 39
consult@globalconsult.be



25 ans d'expérience à la satisfaction des plus importantes entreprises de travaux publics.



Les spécifications des machines peuvent être modifiées à tout moment et sans préavis
Réf. : JR11 03.2010 F



FRANEX participe avec grand Succès à
la Rénovation de l'Autoroute A25 (France)

Homogénéité granulométrique



> Description du Chantier

Sur l'autoroute A 25 reliant Lille à Dunkerque, les travaux de rénovation générale des deux couches de roulement ont été effectués sur une longueur de 40 km dans les 2 sens.

> Equipement utilisé :

- Alimentateur FRANEX F392
- Finisseur travaillant sur 12 m de large et 6,5 cm d'épaisseur
- Central d'Enrobage débitant 550 t/h avec une température de sortie de 150° C

> Constitution de la chaussée :

- Couche de roulement : Enrobés bitumineux BBTM 0/10 classe 3
- 3 couches de base grave bitume 0/14 classe 4

> Brève Description de l'Alimentateur F392

- Motorisation 220 kW
- Entraînement hydrostatique
- Gestion par automate et liaison CAN bus
- Débit instantané jusqu'à 2000 t/h
- Trémie de réception 2 m³
- Convoyeur de 12 m
- Vitesse de travail 0 à 20 m/min

Tests réalisés



excellente homogénéité de l'enrobé transporté par l'alimentateur

Les tests ont été effectués sous des conditions atmosphériques normales : température extérieure de 11° C, temps sec, vent faible.

Les échantillons ont été prélevés en diagonale sur la largeur de la chaussée.

Résultats des Tests



excellente homogénéité de l'enrobé transporté par l'alimentateur

- L'aspect visuel des carottes montre une **répartition homogène** des différents granulats.
- Les éprouvettes ont révélé que le fuseau granulométrique demeurait constant et l'on ne constate **pas d'augmentation des fines**. Les photos des échantillons montrent l'excellente homogénéité de l'enrobé transporté par l'alimentateur.

Pourquoi FRANEX ?

- **Concept incomparable** de transfert de masse
- Transfert homogène **sans variation de granulométrie**
- **Très faible déperdition** thermique
- **Coûts** d'exploitation **extrêmement réduits**
- **Transfert** rapide vers les chantiers **sans autorisation spécifique**
- **Ecart constant** par rapport au finisseur
- **Marche en crabe**

