



GLOBAL
The Ultimate Challenge

10 Rue Buffon
02000 LAON - FRANCE

T +33 (0)3 23 28 65 10

F +33 (0)3 23 28 65 18
consult@globalconsult.fr

www.globalconsult.fr

FRANEX

Die Maschinenspezifikationen können jederzeit und ohne Vorankündigung geändert werden
F606 03.2010 D

GLOBAL
The Ultimate Challenge

HOCHLEISTUNG SCHUB-BESCHICKER

FRANEX

F606



Beschicker mit hoher Leistung für die kontinuierliche Arbeit der Fertiger

Prinzip

- Dank des einfachen Konzeptes wird der Granulometrie-Triebstock nicht beeinträchtigt
- Baustofftransfer im starken Abschnitt, wodurch der Wärmeverlust begrenzt werden kann
- Verzögerungsloser Durchsatz 2.000 t/h
- Lager im Aufnahmebehälter und Förderband: 12 Tonnen
- Die Geschwindigkeit des Beschickers wird auf die Geschwindigkeit des Fertigers eingestellt, so dass jeglicher Kontakt zwischen den Maschinen vermieden wird
- Hundegang möglich, um einen eventuellen Versatz des Beschickungs-LKWs auszugleichen

Die vorstehenden Kennwerte gewährleisten eine regelmässige und durchgehende Beschickung des Fertigers und tragen zu einer hohen Belagqualität bei

Vorteile

- Eine den CE-Normen entsprechende, robuste Konstruktion ermöglicht es, die von den Beschickungs-LKWs hervorgerufenen Stöße abzufangen
- Geringe Instandhaltungskosten
- Eine sehr hohe Lebensdauer der Verschleissteile
- Das Design und Gewicht des Beschickers lassen seinen Transfer von einer Baustelle zur anderen ohne spezifische Genehmigungen zu

Kennwerte F606

HOCHLEISTUNG SCHUB-BESCHICKER



F606

Gewicht

- Leergewicht 29.500 kg

Abmessungen

- Länge 14.400 mm
- Arbeitsbreite 3.600 mm
- Transportbreite 3.000 mm
- Arbeitshöhe 4.300 mm
- Transporthöhe 3.450 mm
- Achsabstand 4.800 mm
- Innerer Wenderadius 8.200 mm

Antrieb

- Diesel Phase 3, EPA Tier 3
- 6-Zylinder Druckturbo
- Leistung laut EC 2004/26 - 220 kW bei 2.100 t/min

Kapazität

- vorderer Trichter 2 m³
- Fördermittel 7 m³
- Kraftstofftank 500 l
- Reinigungstank 200 l
- Hydrauliktank 400 l

Getriebe

Hydrostatisch mit Pumpe mit variablem Durchsatz und Zweigang-Motor mit hydraulisch gesteuertem Zweiganggetriebe

Zwei Achsen mit Antriebslenkung und Planetenrad-Untersetzungsgetriebe in den Rädern

Geschwindigkeiten

- In Betrieb 0 – 20 m/min (2 stufig)
- Bei Umsetzung 0 – 8 km/h (2 stufig)

Reifen

- Vorne/Hinten 1600 R 25

Bremsen

Vordere Achse:

- Feststell-Scheibenbremse am Eingang der vorderen Achse, elektro-hydraulische Steuerung mit Sicherheitsvorrichtung bei mangelndem Druck
- Hydrostatische Bremse an der Fahrbewegungs-Kraftübertragung

Notbremse: zwei hydraulisch betätigte Trommelbremsen an der vorderen Achse

Hintere Achse: hydrostatische Bremse an der Fahrbewegungs-Kraftübertragung

Lenkung

2 Achsen mit Antriebslenkung

Der Fahrbewegungsmodus wird jeweils am Armaturenbrett gewählt

Orbitrol-Vorderachse

Hinterachse mit Manipulator

Aufnahmebehälter vorne

Mit Schubrollen ausgestattet

Zuführ-Vorrichtung für Baustoffe über zwei Zuführschnecken, Durchmesser 300 mm

Hydraulisch anhebbare Klappe vorne

Für den Transport einklappbare Seitenflanken

Extrahierendes Fördermittel

- Sauberes Fördermittel aus Metall mit doppeltem Boden und Gitterstangenketten
- Hydraulischer Antrieb, variable Geschwindigkeit von 0 bis 39 m/min
- Verzögerungsloser Durchsatz möglich: 2.000 t/h (je nach Baustoffen)
- Sauberer Rücklauf, der Unterboden lässt sich für die Instandhaltung öffnen
- Der Bausatz vorderer Trichter und Fördermittel können für den Transport hochgeklappt werden
- Der Unterboden wird durch die Abgase der Wärmekraftmaschine erhitzt

Lenkung und elektrische System

- Elektrische Steuerung
- Lenkung über Automat und CAN-Bus-Verbindung
- Automatische Fahrsteuerung durch Ultraschall-Proportionalsensor
- Arbeitsspannung 24 V
- 2 Batterien jeweils 180 Ah

Standardausrüstung

Versetztes Fahrerstand mit grosser Sichtweite Rückspiegel; Komplettes Armaturenbrett mit Not-Aus-Drucktaste; An allen vier Seiten der Maschine sind Not-Aus-Schalter installiert; Automatische Alarmmeldung der Wärmekraftmaschine; Rundumlicht; Abgesicherte Zugangsrampe zum Fahrerstand

Optionale Ausstattung

Arbeitsscheinwerfer; Klimatisierte Kabine; Fernbedienung; Ersatzrad; Öffnungshilfe am Unterboden; Kontrollsensor im Bereich des Aufnahmebehälters; Besprengen der Räder; Speziallack

Optionale Zusatzausstattungen AUFNAHMEBEHÄLTER

Eigenständiger Aufnahmebehälter mit 4, auf Drehzapfen montierten Rädern

- Leergewicht 10 t
- Wassertankkapazität 15 m³
- Nutzlast ca. 40 t
- Bereifung 18 R 22,5
- Länge 5.200 mm
- Breite 3.800 mm
- Arbeitshöhe 3.200 mm
- Transporthöhe 2.900 mm

Weitere Aufnahmebehältertypen sind auf Anfrage erhältlich