

ALIMENTATEUR POUSSEUR



F606



Alimentateur à forte cadence pour le travail en continu des finisseurs

Principe

- Concept simple permettant de ne pas altérer le fuseau granulométrique
- Transfert des matériaux en forte section permettant de limiter la déperdition thermique
- Débit instantané 2.000 t/h
- Stock de matériaux trémie + convoyeur : 12 tonnes
- Asservissement de la vitesse de l'alimentateur en fonction de la vitesse du finisseur ce qui évite tout contact entre les machines
- Possibilité de "marche en crabe" pour rattraper un éventuel désalignement du camion ravitailleur

Les caractéristiques ci-dessus assurent une alimentation régulière et continue du finisseur et contribue à l'obtention d'un revêtement de grande qualité

Points forts

- Une construction robuste aux normes CE permet l'absorption des chocs provoqués par les camions ravitailleurs
- Un faible coût d'entretien
- Une durée de vie des pièces d'usure très importante
- Le design de l'alimentateur et son poids autorise son transfert d'un chantier à un autre sans autorisation spécifique

10 Rue Buffon
02000 LAON - FRANCE

T +33 (0)3 23 28 65 10

F +33 (0)3 23 28 65 18
consult@globalconsult.fr

www.globalconsult.fr



Caractéristiques de l'alimentateur F606

Poids

- Poids à vide 29.500 kg

Dimensions

- Longueur 14.400 mm
- Largeur en travail 3.600 mm
- Largeur de transport 3.000 mm
- Hauteur en travail 4.300 mm
- Hauteur de transport 3.450 mm
- Empattement 4.200 mm
- Rayon de braquage intérieur 8.200 m

Moteur

- Diesel Phase 3, EPA Tiers 3
- 6 cylindres Turbo-compressé
- Puissance selon CE 2004/26 - 220 kW à 2.100 t/min

Capacité

- Trémie avant 2 m³
- Convoyeur 7 m³
- Réservoir à carburant 500 l
- Réservoir de nettoyage 200 l
- Réservoir hydraulique 400 l

Transmission

Hydrostatique avec pompe à débit variable et moteur à deux vitesses avec boîte deux rapports à commande hydraulique

Deux ponts moto-directeurs avec réducteurs planétaires dans les roues

Vitesses

- En travail 0 – 20 m/min (2 gammes)
- En déplacement 0 – 8 km/h (2 gammes)

Pneus

- Avant / Arrière 1600 R 25

Freins

Pont avant : frein de stationnement à disque à l'entrée du pont avant, commande électro-hydraulique, avec sécurité à manque de pression

Freinage hydrostatique sur la transmission de translation

Frein de secours : deux freins à tambour actionnés hydrauliquement sur pont avant

Pont arrière : freinage hydrostatique sur la transmission de translation

ALIMENTATEUR POUSSEUR



F606

Direction

2 essieux moto-directeurs

Types de translation sélectionnés à partir du tableau de bord

Essieu avant par orbitrol

Essieu arrière par manipulateur

Trémie de réception avant

Equipée de rouleaux pousseurs

Dispositif de gavage des matériaux par deux vis sans fin, diamètre 300 mm
Volet avant relevable hydrauliquement

Flancs latéraux rétractables en position de transport

Convoyeur extracteur

- Convoyeur métallique propre à double plancher avec chaînes à barreaux
- Entraînement hydraulique, vitesse variable de 0 à 39 m/min
- Débit instantané possible : 2.000 t/h (en fonction des matériaux)
- Retour propre, plancher inférieur ouvrant pour l'entretien
- Ensemble trémie avant et convoyeur relevable en position de transport
- Plancher inférieur réchauffé par les gaz d'échappement du moteur thermique

Gestion et système électrique

- Commande électrique
- Gestion par automate et liaison CAN bus
- Commande automatique d'avancement par capteur proportionnel à ultrasons
- Tension de travail 24 V
- 2 batteries 180 Ah unitaire

Equipement en standard

Poste de conduite en déport à grande visibilité ; Rétroviseurs ; Tableau de bord complet avec bouton d'arrêt d'urgence ; bouton d'arrêt d'urgence montés aux quatre coins de la machine ; Système d'alarme automatique du moteur thermique ; Gyrophare ; Passerelle d'accès au poste de travail entièrement sécurisée par interrupteur

Equipement en option

Phares de travail ; Cabine opérateur climatisée ; Radio-commande ; Roue de secours ; Ouverture assistée du plancher inférieur ; Capteur de contrôle du niveau de la trémie tampon ; Arrosage des roues ; Peinture spéciale

Equipements supplémentaires en option TREMIE-ENJAMBEUSE

Trémie de stockage indépendante, portée par 4 roues montées sur pivot

- Poids à vide 10 t
- Capacité en eau 15 m³
- Charge utile environ 40 t
- Pneumatiques 18 R 22,5
- Longueur 5.200 mm
- Largeur 3.000 mm
- Hauteur en travail 3.200 mm
- Hauteur de transport 2.900 mm

D'autres types de trémies peuvent être proposés sur demande